

EP
Esfahan Press

اصفهان پرس



معرفی شرکت

شرکت ماشین سازی اصفهان پرس از زمان تأسیس به صورت پیوسته در زمینه ساخت انواع پرس های هیدرولیک و غلطک های لاستیک فعالیت نموده است.

این مجموعه همواره در تلاش بوده بصورت پویا و نظام مند، در توسعه و تعالی این بخش از صنعت ایفای نقش نماید و با اتکا به دانش و تجربه نیروی انسانی خود و همچنین بهره گیری از دستگاه های به روز، در راستای تحقق اهدافی چون توسعه صنعت و فناوری های نوین در زمینه طراحی، ساخت و تولید انواع دستگاه های پرس و غلطک گام های موثری بردارد.

لازم به ذکر است این مجموعه مورد حمایت معاونت علمی و فناوری نهاد ریاست جمهوری قرار دارد و جهت حمایت از تولید و صنعتگران کشور مفتخر است محصولات خود را با تسهیلات ۲۴ ماهه عرضه نماید.

محصولات تولیدی

- ♦ ساخت پرس های لاستیک به صورت ستونی و دروازه ای از تناژ ۱۰۰ الی ۱۰۰۰ تن
- ♦ ساخت تریم ویژه پرداخت کاسه نمد و دستگاه گریس زن اتوماتیک کاسه نمد
- ♦ ساخت پرس های هیدرولیک ویژه تولید کاسه نمد برای اولین بار در ایران
- ♦ طراحی و راه اندازی انواع خطوط تولید لنت و قطعات لاستیکی
- ♦ ساخت پرس های هیدرولیک ویژه تولید سنگ ساب اسیدی
- ♦ طراحی و ساخت انواع یونیت و جک های هیدرولیک
- ♦ ساخت پرس های طبقاتی، پیش فرم و پاز تیو لنت
- ♦ ساخت انواع غلطک و تریشه مخصوص لاستیک
- ♦ ساخت پرس های تولید گلوله های سرامیکی
- ♦ ساخت پرس های تزریق لاستیک، ترانسفر
- ♦ ساخت پرس های وکیوم لاستیک

خط مشی شرکت

شرکت ماشین سازی اصفهان پرس با استراتژی وفاداری مشتریان، انگیزش نیروی انسانی و افزایش میزان فروش راهکارهای زیر را دنبال می کند:

- ♦ ارتقا بهره وری و فرهنگ کیفیت در سازمان
- ♦ افزایش سطح رضایت مشتریان
- ♦ تثبیت و ارتقا سطح علمی و فنی پرسنل
- ♦ بهبود مستمر کیفیت به منظور تثبیت جایگاه خود در بازار
- ♦ توسعه محصولات تولیدی

بیشتر وقت همیشه در سایه رضایت مشتری است
با انتقادات و پیشنهادات خود ما را در این امر مهم یاری نمایید



پرس های پخت لاستیک دروازه ای

RC 300	RC 250	RC 200	RC 150	RC 100	واحد	مشخصات
300	250	200	150	100	Ton	فشار جک اصلی
435	400	350	300	250	mm	قطر پیستون
500	450	450	450	400	mm	دهانه باز پرس
450	400	400	400	400	mm	کورس جک
5	5	5	5	5	s/cm	سرعت
600X600	600X600	600X600	550X550	450X450	mm	میز حرارتی
30	30	25	25	20	mm	ضخامت اسکلت
60	60	60	60	50	mm	ضخامت صفحه حرارتی
20	20	15	15	10	Hp	قدرت موتور
200	200	200	200	200	Bar	حداکثر فشار سیستم
500	450	450	450	300	Lit	حجم مخزن روغن

RC 1000	RC 400	RC 800	RC 500	RC 350	واحد	مشخصات
1000	400	800	500	350	Ton	فشار جک اصلی
2X560	505	2X505	560	470	mm	قطر پیستون
1000	500	1000	600	500	mm	دهانه باز پرس
800	450	800	550	450	mm	کورس جک
5	5	5	5	5	s/cm	سرعت
2000X2000	650X650	1500X1500	1000X1000	650X650	mm	میز حرارتی
50	35	45	40	35	mm	ضخامت اسکلت
80	70	80	70	60	mm	ضخامت صفحه حرارتی
60	25	50	40	25	Hp	قدرت موتور
200	200	200	200	200	Bar	حداکثر فشار سیستم
1000	500	800	600	500	Lit	حجم مخزن روغن

♦ پرس های ذکر شده در جدول بالا قابلیت طراحی و ساخت به صورت تکی و دوقلو را دارند.
♦ تمامی پرس های ذکر شده در جدول قابلیت تک سرعت و دو سرعت بودن را دارند.

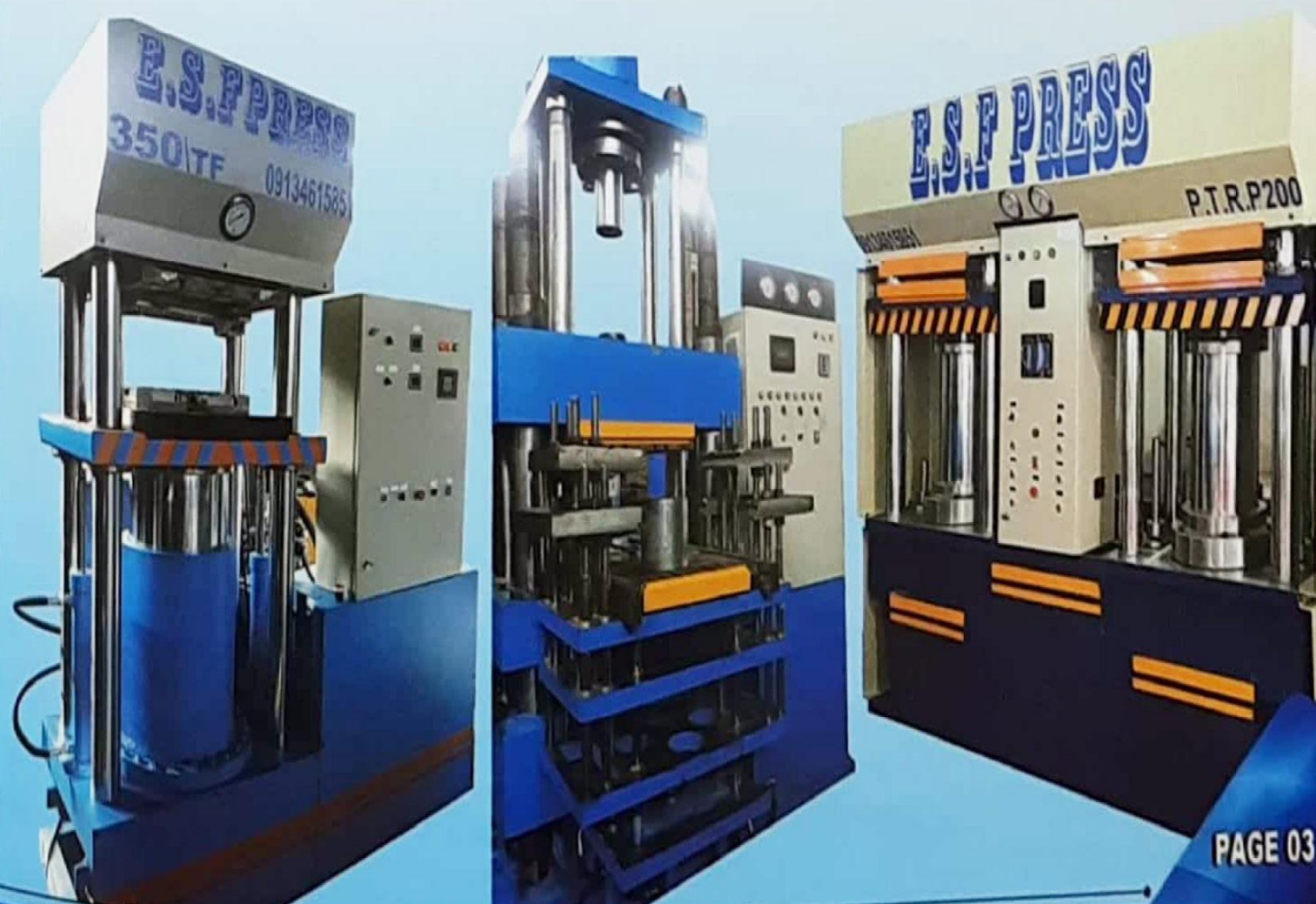


پرس های پخت لاستیک سنونی

RP 300	RP 250	RP 200	RP 150	RP 100	واحد	مشخصات
300	250	200	150	100	Ton	فشار جک اصلی
435	400	350	300	250	mm	قطر پیستون
500	450	450	450	400	mm	دهانه باز پرس
450	400	400	400	400	mm	کورس جک
10	10	10	10	10	s/cm	سرعت
600X600	600X600	600X600	550X550	450X450	mm	میز حرارتی
110	110	100	100	90	mm	قطر ستون ها
60	60	60	60	50	mm	ضخامت صفحه حرارتی
10	10	10	10	10	Hp	قدرت موتور
200	200	200	200	200	Bar	حداکثر فشار سیستم
500	450	450	450	300	Lit	حجم مخزن روغن

RP 1000	RP 400	RP 800	RP 500	RP 350	واحد	مشخصات
1000	400	800	500	350	Ton	فشار جک اصلی
2X560	505	2X505	560	470	mm	قطر پیستون
1000	500	1000	600	500	mm	دهانه باز پرس
800	450	800	550	450	mm	کورس جک
10	10	10	10	10	s/cm	سرعت
2000X2000	650X650	1500X1500	1000X1000	650X650	mm	میز حرارتی
190	120	160	140	120	mm	قطر ستون ها
80	70	80	70	60	mm	ضخامت صفحه حرارتی
20	10	20	15	10	Hp	قدرت موتور
200	200	200	200	200	Bar	حداکثر فشار سیستم
1000	500	800	600	500	Lit	حجم مخزن روغن

♦ در ساخت پرس های ذکر شده از جک اسکورت استفاده شده است.
♦ پرس های فوق به صورت دو سرعت می باشند.



پرس های تولید کاسه نمد

RS 200	RS 150	RS 100	واحد	مشخصات
200	150	100	Ton	فشار جک اصلی
350	300	250	mm	قطر پیستون
250	250	250	mm	دهانه باز پرس
200	200	200	mm	کورس جک
7	7	7	s/cm	سرعت
500x500	450x450	400x400	mm	میز حرارتی
70	60	60	mm	قضخامت اسکلت
50	40	40	mm	ضخامت صفحه حرارتی
15	15	10	Hp	قدرت موتور
200	200	200	Bar	حداکثر فشار سیستم
400	350	300	Lit	حجم مخزن روغن

- ♦ پرس های ذکر شده در جدول بالا امکان نصب ۳ عدد پران را دارند.
- ♦ همچنین امکان تک یا دوبل بودن را دارا می باشند.

اولین سازنده پرس های
کاسه نمد در ایران



پرس های تزریق لاستیک توانسفر

RT 500	RT 400	RT 300	RT 200	RT 100	واحد	مشخصات
500	400	300	200	100	Ton	فشار جک اصلی
200	150	100	70	30	Ton	فشار جک تزریق
600	550	500	450	400	mm	دهانه باز پرس
550	500	450	400	350	mm	کورس جک اصلی
700X700	650X650	600X600	550X550	450X450	mm	میز حرارتی
10	10	10	10	10	Hp	قدرت موتور
560	505	435	300	250	mm	قطر سیلندر
200	200	200	200	200	Bar	حداکثر فشار سیستم
8	10	10	10	10	s/cm	سرعت
4.5	3	2	1.5	1	Kg	حجم مخزن تزریق
500	500	550	400	400	Lit	حجم مخزن روغن

- ♦ پرس های فوق دارای سیستم کنترل سرعت پروپرشال و سیستم کنترل فشار پرشر تراستیمتر می باشد و قابلیت نصب حداکثر پنج پران را دارا می باشند.
- ♦ در تمامی پرس ها از جک اسکورت استفاده شده است.
- ♦ تمامی پرس های فوق به صورت دو سرعته می باشند.



پرس های پخت لنت به روش بازینو

PV 500	PV 400	PV 300	PV 200	PV 150	واحد	مشخصات
500	400	300	200	150	Ton	فشار جک اصلی
560	505	435	350	300	mm	قطر پیستون
600	500	500	450	450	mm	دهانه باز پرس
550	450	450	400	400	mm	کورس جک
10	10	10	10	10	s/cm	سرعت
1000X1000	650X650	600X600	600X600	550X550	mm	میز حرارتی
140	120	110	100	100	mm	قطر ستون ها
70	70	60	60	60	mm	ضخامت صفحه حرارتی
15	10	10	10	10	Hp	قدرت موتور
200	200	200	200	200	Bar	حداکثر فشار سیستم
600	500	500	450	450	Lit	حجم مخزن روغن

ویژگی پرس ها:

- ♦ در ساخت پرس های ذکر شده از جک های اسکورت استفاده شده است.
- ♦ تمامی پرس های فوق دارای دو سرعت کند و تند می باشند.
- ♦ تمامی پرس های ذکر شده دارای جک تخلیه قطعه می باشند.



پرس های پخت لنت طبقاتی

PC 500	PC 400	PC 300	PC 200	واحد	مشخصات
500	400	300	200	Ton	فشار جک اصلی
560	505	435	350	mm	قطر پیستون
60	60	60	60	mm	دهانه باز بین هر طبقه
700	700	700	700	mm	کورس جک
5	5	5	5	s/cm	سرعت
700x700	600x600	550x550	500x500	mm	میز حرارتی
40	35	30	25	mm	ضخامت اسکلت
80	70	60	60	mm	ضخامت صفحه حرارتی
30	20	15	15	Hp	قدرت موتور
200	200	200	200	Bar	حداکثر فشار سیستم
800	600	450	450	Lit	حجم مخزن روغن

♦ تمامی پرس های ذکر شده در جدول قابلیت نصب طبقه بسته به نوع سفارش مشتری را دارا می باشند.

♦ پرس های فوق الذکر می توانند به صورت تک دهانه و دو دهانه طراحی و ساخته شوند و قابلیت نصب آسانسور را دارند.

♦ تمامی پرس های ذکر شده در جدول قابلیت تک سرعت و دو سرعت بودن را دارند.



خدمات واحد هیدرولیک اصفهان پرس

با استفاده از جدول زیر و با توجه به محدوده سرعت و سایز سیلندر، لیتراژ مناسب پمپ را انتخاب نمایید:

قطر سیلندر mm	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
40	0.75	1.5	2.25	3	3.75	4.5	5.25	6	6.75	7.5
50	1.2	2.4	3.6	4.8	6	7.2	8.4	9.6	10.8	12
63	1.9	3.8	5.7	7.6	9.5	11.4	13.3	15.2	17.1	19
80	3	6	9	12	18	18	21	24	27	30
100	4.7	9.4	14.1	18.8	23.5	28.2	32.9	37.6	42.3	47
125	7.4	14.8	22.2	29.6	37	44.4	51.8	59.2	66.6	74
160	12.1	24.2	36.3	48.4	60.5	72.6	84.7	96.8	108.9	121
200	18.9	37.8	56.7	75.6	94.5	113.4	132.3	151.2	170.1	189

- با تعیین فشار کاری و دبی مصرفی روغن، توان مورد نیاز در سیستم با استفاده از فرمول زیر محاسبه می شود:
(فشار سیستم (bar) x لیتراژ مصرفی (lit/min) = 0.222x (توان مصرفی (kw)
- با استفاده از جدول توان نامی الکتروموتورهای سه فاز، اولین توان بزرگتر از توان محاسبه شده از فرمول بالا را انتخاب نمایید:

توان	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
KW	0.75	1.1	1.5	2.2	3	4	5.5	7.5	11	15	18	22	30
HP	1	1.5	2	3	4	5.5	7.5	10	15	20	25	30	40

- برای انتخاب شیر راه دهنده مهمترین فاکتور مقدار دبی عبوری از شیر است. برای تعیین حداکثر مقدار عبوردهی روغن به نمودار دبی - فشار شیر در کاتالوگ مراجعه نمایید:

ISO/CETOP	D3	D05	D07	D08	D10
سایز شیر (اینچ)	11/4	3/8	1/2	3/4	11/4
مداکثر دبی (Lit/min)	30	120	250	500	800

- سایز فیلتر ورودی روغن به پمپ معمولاً ۳ تا ۴ برابر دبی پمپ انتخاب می شود:

سایز فیلتر (اینچ)	1.2	3.4	1	11.2	21.2
مداکثر دبی (Lit/min)	16	48	80	200	400

- سایز مناسب لوله ها و شلنگهای خط مکش، فشار و برگشت با توجه به دبی عبوری Q بر حسب (Lit/min)

لوله خط برگشت	لوله خط فشار			لوله خط مکش			موقعیت لوله		
$d_i = 3\sqrt{Q}$			$d_i = 2\sqrt{Q}$			$d_i = 5\sqrt{Q}$			قطر داخلی لوله mm
21.2	2	11.2	11.4	1	3.4	1.2	3.8	1.4	اندازه نامی شلنگها (اینچ)
63.5	50.8	38.1	31.8	25.4	19	12.7	9.5	6.4	سایز داخلی شلنگها mm

غلطک های میکس لاستیک

مشخصات	واحد	G 22	G 27	G 30
قطر توپی	mm	220	270	300
طول توپی	mm	650	750	850
قدرت موتور	Hp	20	30	40
وزن گیربکس	Kg	400	500	600

• تمام توپی های غلطک های ذکر شده دارای ۱۵۰ میکرون کروم می باشند.

• تمامی غلطک ها دارای فن و رادیاتور خنک کننده توپی ها می باشند.

• تمامی غلطک ها به صورت چهار دنده می باشند.

